

PLANO DE PINTURA

CONEXÕES E TUBOS EM AÇO CARBONO

OS MATERIAIS "ESPECIAIS" EM **AÇO CARBONO**, DESTINADOS A CONDUÇÃO DE ÁGUA DEVERÃO TER REVESTIMENTO DA SEGUINTE FORMA:

JATEAMENTO ABRASIVO AO METAL QUASE BRANCO, PADRÃO SA 2½ DA NORMA ISO 8501-1, COM GRANALHA DE AÇO SAE G-40.

REVESTIMENTO EXTERNO: FUNDO: APLICAÇÃO DE PRIMER EPÓXI POLIAMIDA DE ALTA ESPESSURA E BAIXO TEOR DE VOLÁTEIS ORGÂNICOS, BICOMPONENTE, PIGMENTADO COM FOSTATO DE ZINCO, TOTALIZANDO NO MÍNIMO **260µm** DE ESPESSURA SECA, NA COR VERMELHO ÓXIDO, REFERÊNCIA **ADVANCE**

1 ADEPOXI 2630 PRIMER.

ACABAMENTO: APLICAÇÃO DE REVESTIMENTO ESMALTE BORRACHA CLORADA (REFERÊNCIA **PERFOTEX PERCLOR 100 ACABAMENTO 1343**) OU EPOXI POLIAMIDA DE ALTA ESPESSURA (REFERÊNCIA **ADVANCE ADEPOXI 2628 ACABAMENTO**), 2 DEMÃOS, NA COR VERDE EMBLEMA. **REVESTIMENTO INTERNO**: APLICAÇÃO DE EPÓXI MODIFICADO DE ALTO SÓLIDOS, ISENTO DE ALCATRÃO PARA CONTATO COM ÁGUA POTÁVEL (ATÓXICO), TOTALIZANDO NO MÍNIMO **400µm** DE ESPESSURA SECA, NA COR BRANCA, REFERÊNCIA **ADVANCE ADEPOXI AWWA DF TAR FREE**.

BASE E SUPORTES EM AÇO CARBONO

OS MATERIAIS "ESPECIAIS" EM **AÇO CARBONO**, DEVERÃO TER REVESTIMENTO DA SEGUINTE FORMA:

JATEAMENTO ABRASIVO AO METAL QUASE BRANCO, PADRÃO SA 2½ DA NORMA ISO 8501-1, COM GRANALHA DE AÇO SAE G-40.

- 2 REVESTIMENTO**: FUNDO: APLICAÇÃO DE PRIMER EPÓXI POLIAMIDA DE ALTA ESPESSURA E BAIXO TEOR DE VOLÁTEIS ORGÂNICOS, BICOMPONENTE, PIGMENTADO COM FOSTATO DE ZINCO, TOTALIZANDO NO MÍNIMO **260µm** DE ESPESSURA SECA, NA COR VERMELHO ÓXIDO, REFERÊNCIA **ADVANCE ADEPOXI 2630 PRIMER**. **ACABAMENTO**: APLICAÇÃO DE REVESTIMENTO ESMALTE BORRACHA CLORADA (REFERÊNCIA **PERFOTEX PERCLOR 100 ACABAMENTO 1343**) OU EPOXI POLIAMIDA DE ALTA ESPESSURA (REFERÊNCIA **ADVANCE ADEPOXI 2628 ACABAMENTO**), 2 DEMÃOS, NA COR A COR **PRETA MUNSELL N 1**.

CONEXÕES E TUBOS EM FERRO FUNDIDO

- 3 AS TUBULAÇÕES E CONEXÕES DE FERRO FUNDIDO**, DEVERÃO RECEBER REVESTIMENTO EXTERNO EM ZINCO METÁLICO E PINTURA EPÓXI NA COR PRETA. O REVESTIMENTO INTERNO DEVERÁ SER DE ARGAMASSA DE CIMENTO DE ALTO FORNO, PADRÃO DO FABRICANTE. DEVERÁ TAMBÉM TER **REVESTIMENTO EXTERNO ADICIONAL** APLICAÇÃO DE REVESTIMENTO ESMALTE BORRACHA CLORADA (REFERÊNCIA **PERFOTEX PERCLOR 100 ACABAMENTO 1343**) OU EPOXI POLIAMIDA DE ALTA ESPESSURA (REFERÊNCIA **ADVANCE ADEPOXI 2628 ACABAMENTO**), 2 DEMÃOS, NA COR **VERDE EMBLEMA**.

- 4 AS TUBULAÇÕES E CONEXÕES DE FERRO FUNDIDO** INSTALAÇÃO **SOB O SOLO (ENTERRADAS)** NÃO NECESSITARAM DE REVESTIMENTO ADICIONAL.

VÁLVULAS E ACESSÓRIOS

- 5 AS VÁLVULAS DE MANOBRA, FILTROS DE LINHA, VÁLVULAS DE RETENÇÃO** NA COR PADRÃO DOS RESPECTIVOS FABRICANTES;

PEÇAS - AÇO INOX

- 6 AS PEÇAS FABRICADAS EM AÇO INOXÍDÁVEL** NÃO NECESSITAM DE REVESTIMENTO;



DAE S/A - ÁGUA E ESGOTO

Rod. Vereador Geraldo Dias, n° 1500 – Jundiáí – SP
www.daejundiai.com.br

PROJETO: ETAB – REPRESA JUNDIAÍ MIRIM

ASSUNTO: SISTEMA DE TRATAMENTO E FILTRAÇÃO EEAB-2
HIDRÁULICO – PLANO DE PINTURA

END.: RODOVIA VEREADOR GERALDO DIAS, 2000

FOLHA 5 / 5

DATA 05/05/2018

ESCALA N.A.

RESP. TÉCNICO ENG. CIVIL
VALTER MAIA

CREA 0685141209

APROVAÇÃO _

PROJETO VALTER MAIA

LEVANT. _

ASS. _

DESENHO _

NÚMERO _

DESENHO VINCULADO _

DIRETORIA DOP

GERÊNCIA GOC

REVISÃO _