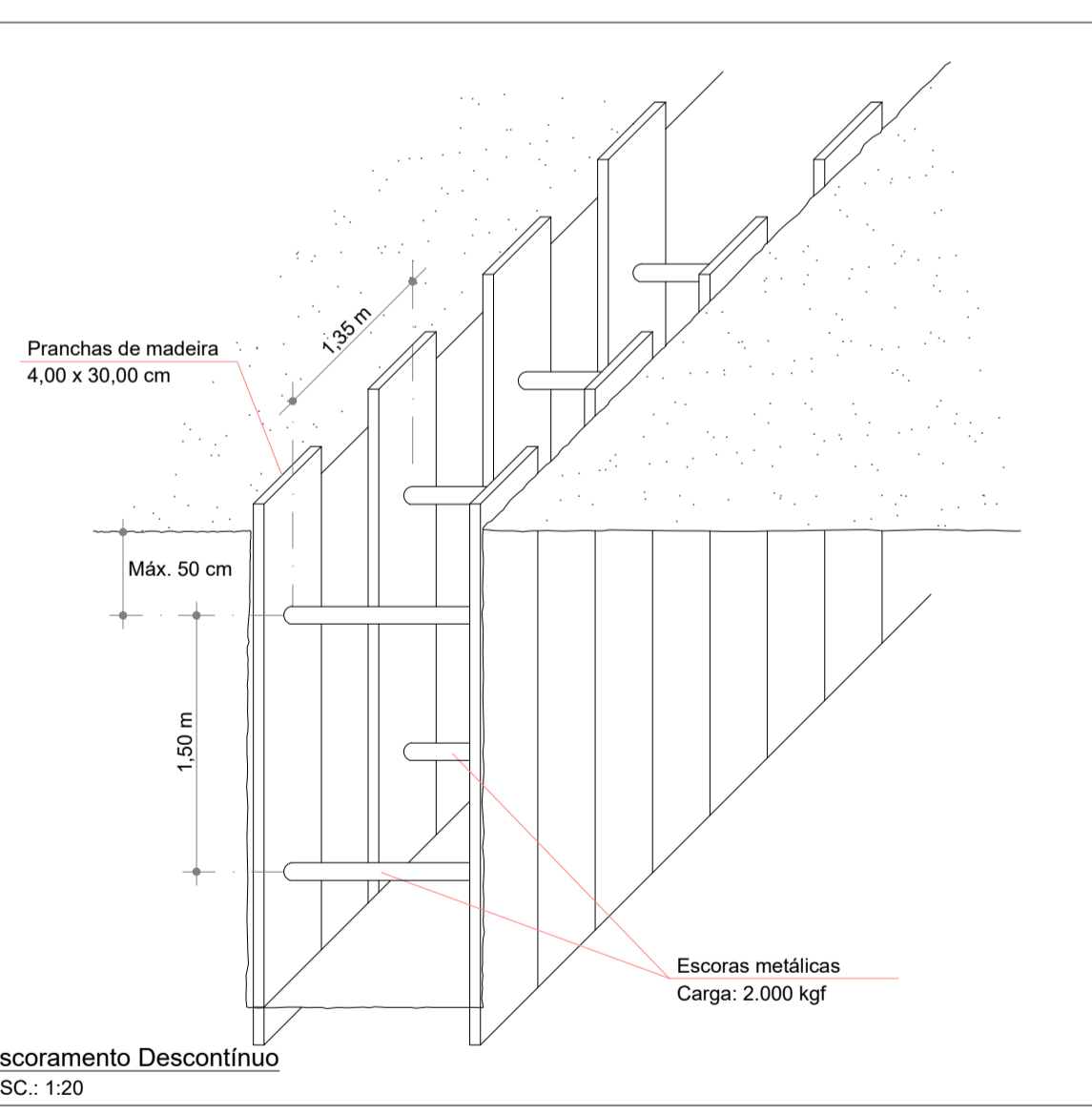
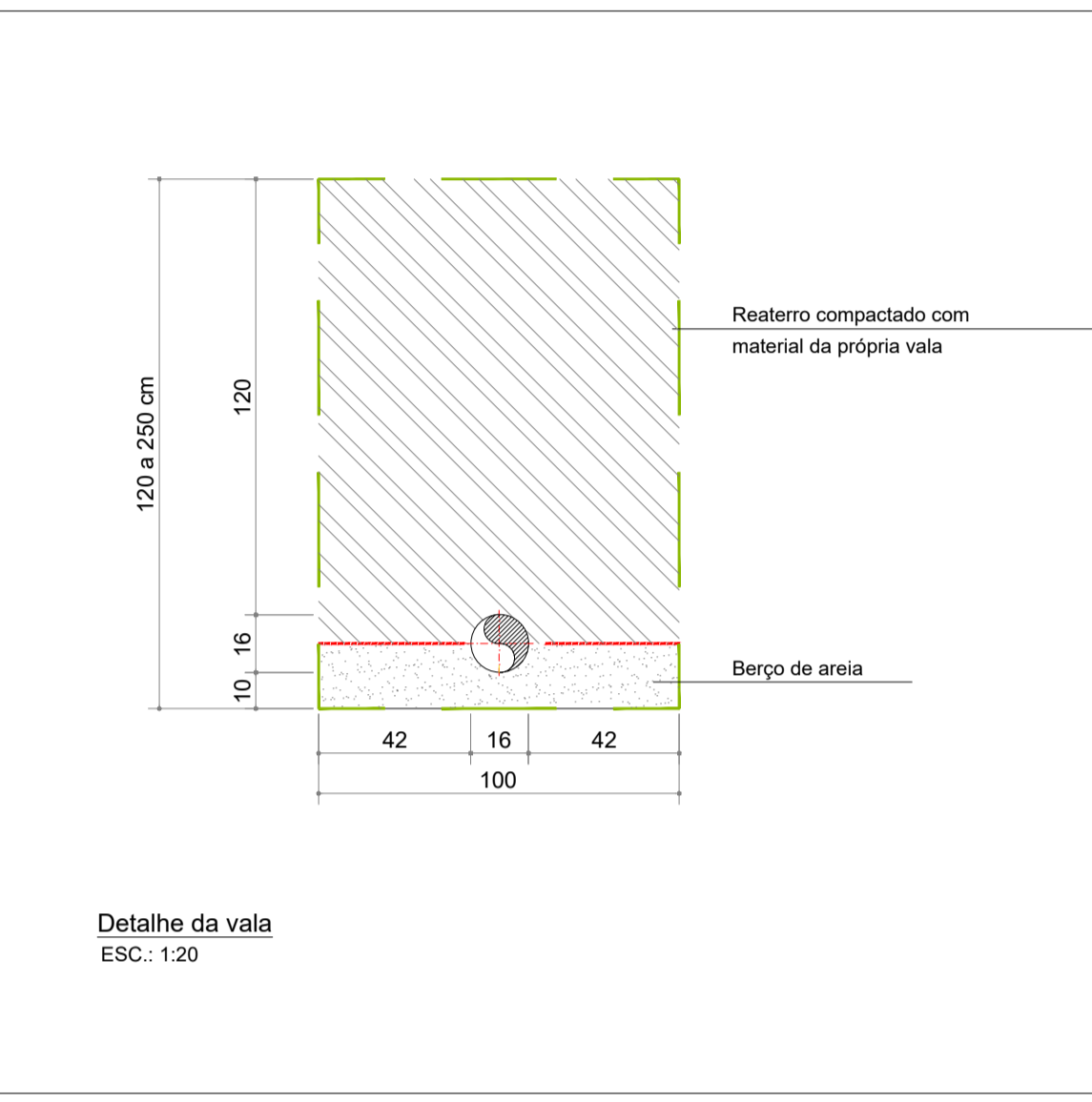
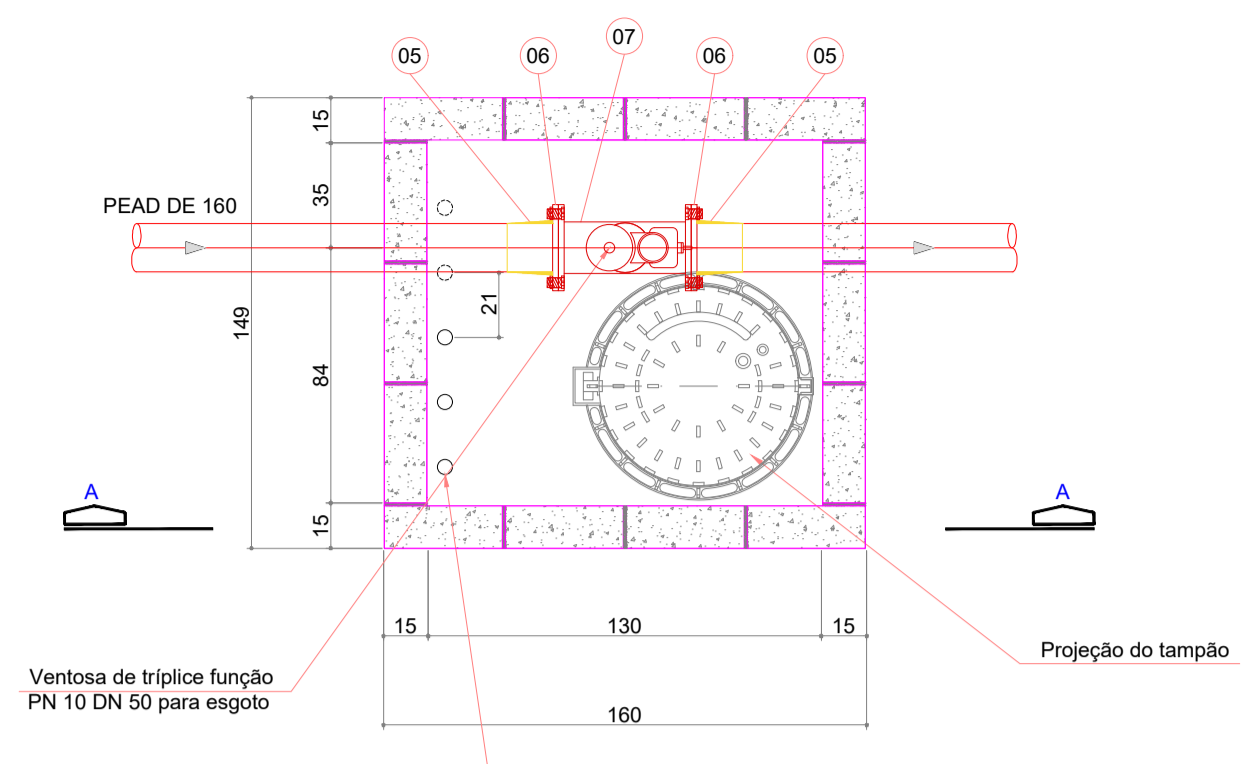


RELAÇÃO DE MATERIAL - LR TRAVIÚ			
Nº ET*	DISCRIMINAÇÃO	QUANT.	UND.
01	Tubo PEAD PE 100 PN 10 DE 160 - SDR 17 - Para esgoto	1.184,12	m
02	Curva 90º de eletrofusão em PEAD DE 160 - Para esgoto	2	ud
03	Curva 45º de eletrofusão em PEAD DE 160 - Para esgoto	2	ud
04	Linha de eletrofusão em PEAD DE 160 - Para esgoto	8	ud
05	Colarinho de eletrofusão em PEAD DE 160 x DN 150 - Para esgoto	9	ud
06	Flange solto em aço DN 6" e furação compatível com NBR 7675 - Para esgoto	9	ud
07	Té de redução com flanges TFFIX PN 10 DN 150 x dn 50 - Para esgoto	3	ud
08	Válvula de gaveta com flanges e cunha de borracha corpo c/ cabeçote Euro 23 PN 10 FD DN 50 - Para esgoto	3	ud
09	Ventosa com flanges para esgoto PN 10 FD DN 50	3	ud
10	Té de redução com flanges TFFIX PN 10 DN 150 x dn 100 - Para esgoto	1	ud
11	Válvula de gaveta com flanges e cunha de borracha corpo c/ cabeçote Euro 23 PN 10 FD DN 100 - Para esgoto	1	ud
12	Tampão D-400	4	ud
13	Tubo PVC rgido JEI para esgoto DN 100	8	m
14	Adaptador flange/bolsa FD x PVC PBA DN 100	9	ud

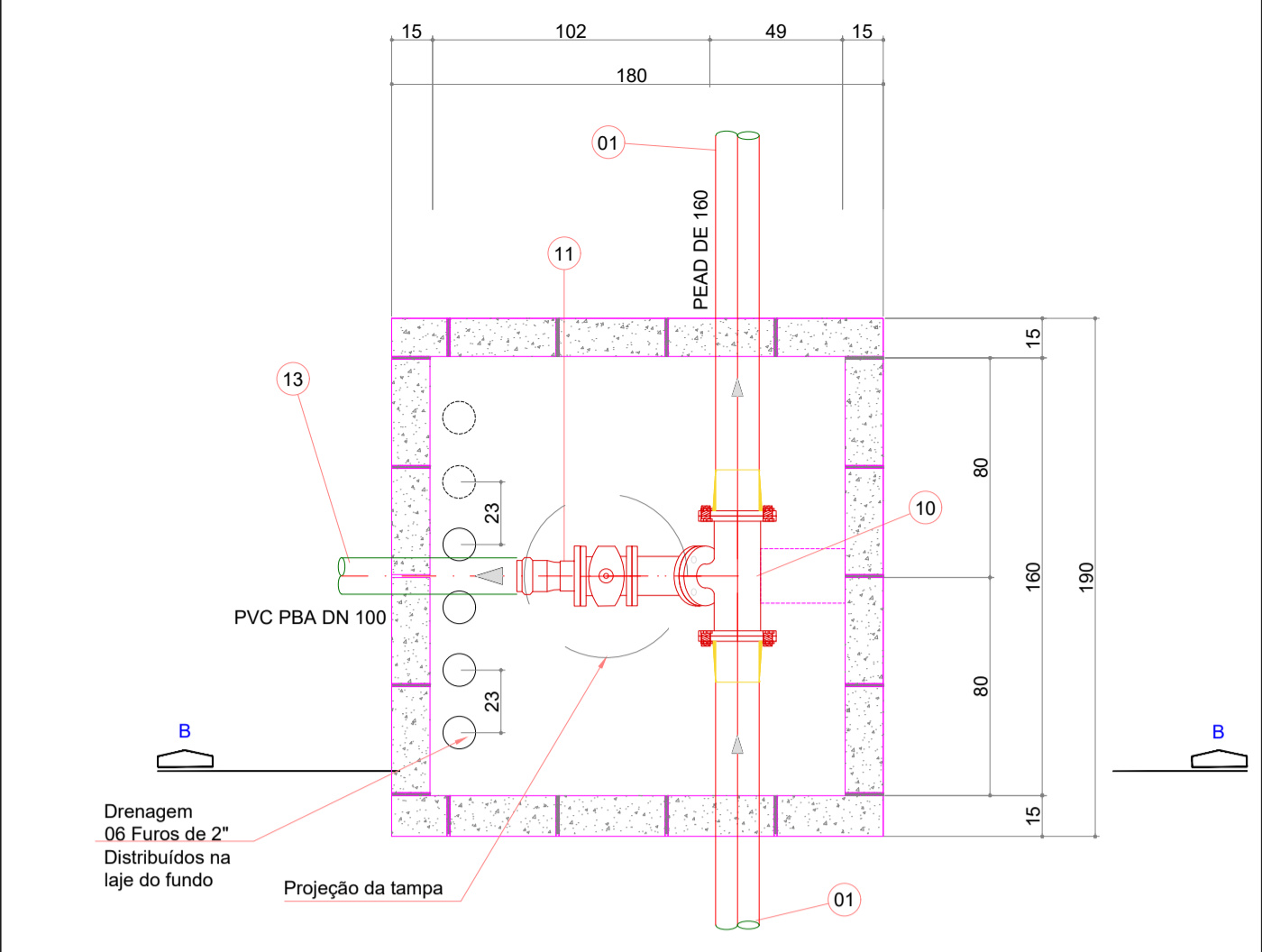
\* Ver Especificação Técnica conforme numeração.



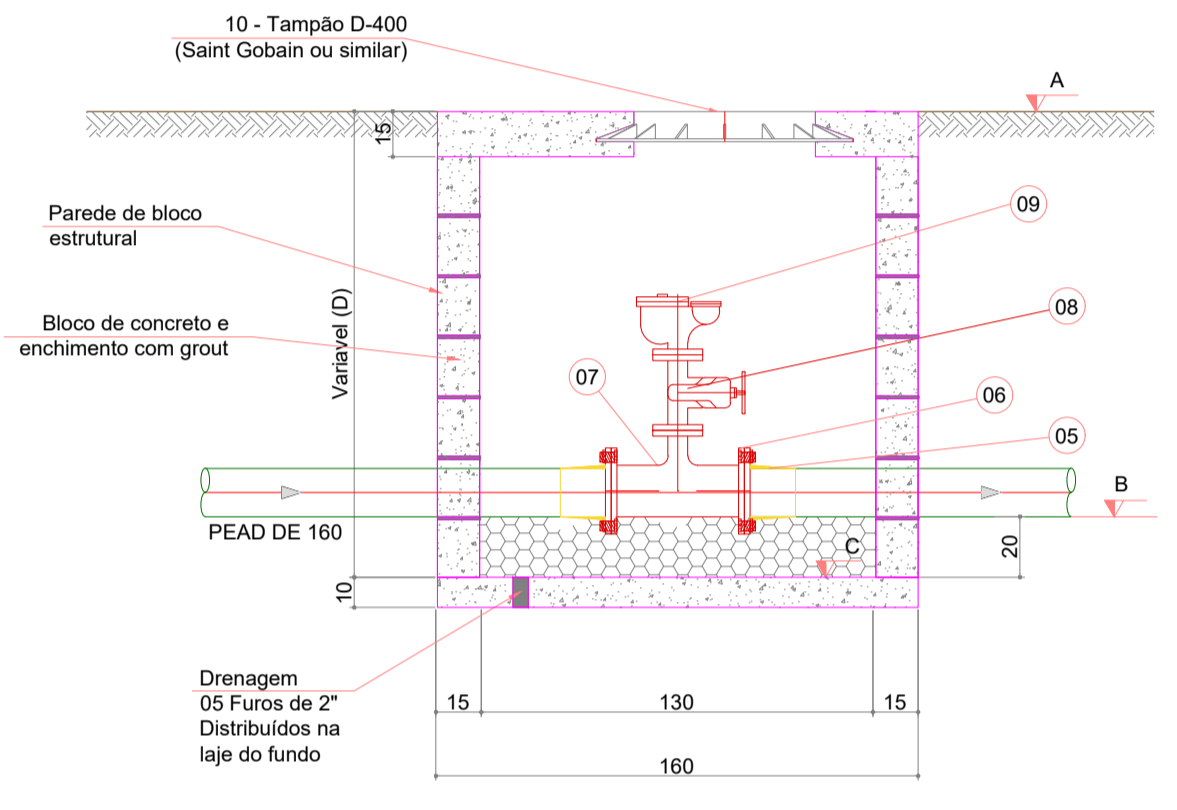
PLANTA CAIXA DE VENTOSA  
ESCALA: 1:25



PLANTA CAIXA DE DESCARGA  
ESCALA: 1:25

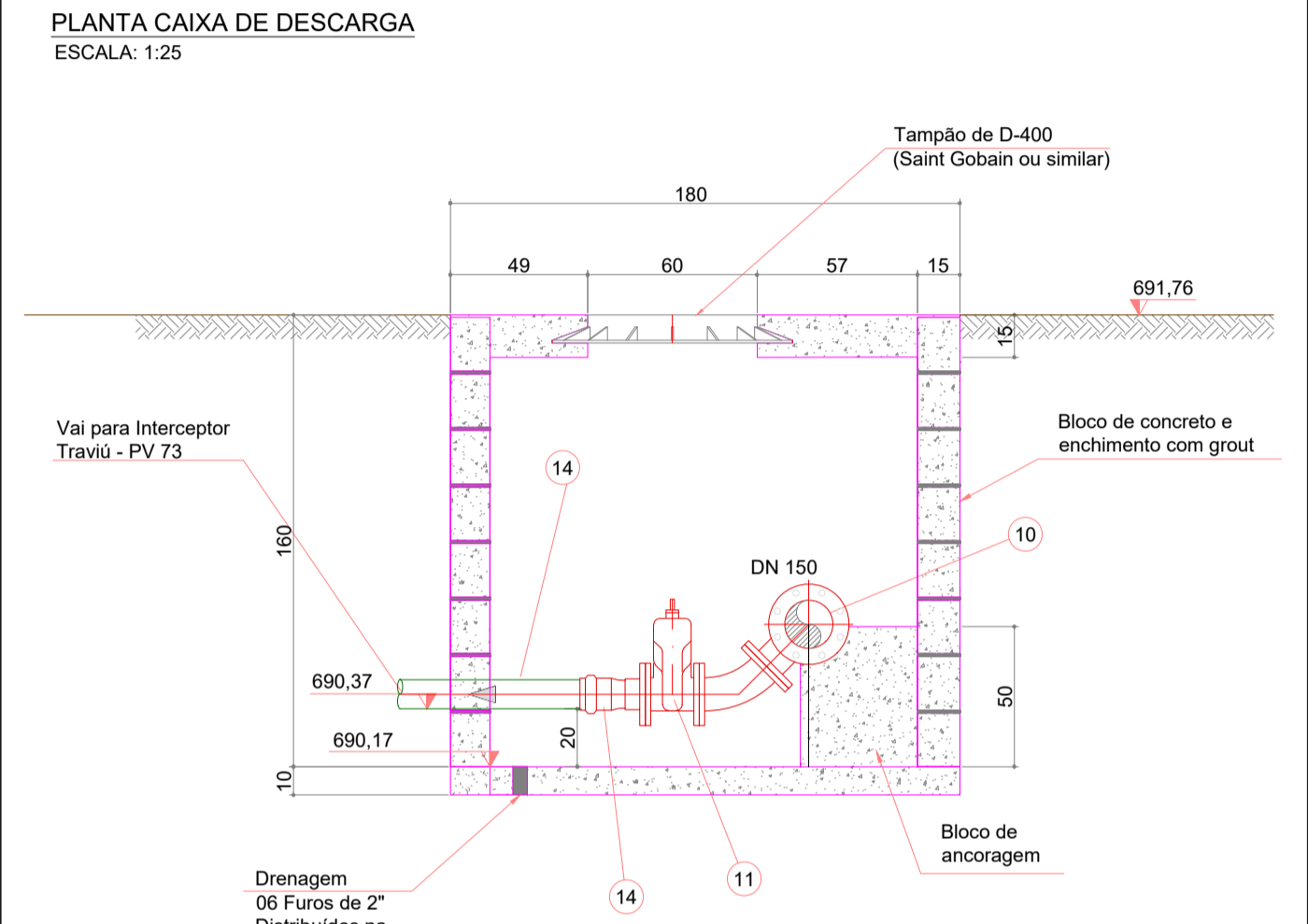


CORTE AA  
ESCALA: 1:25

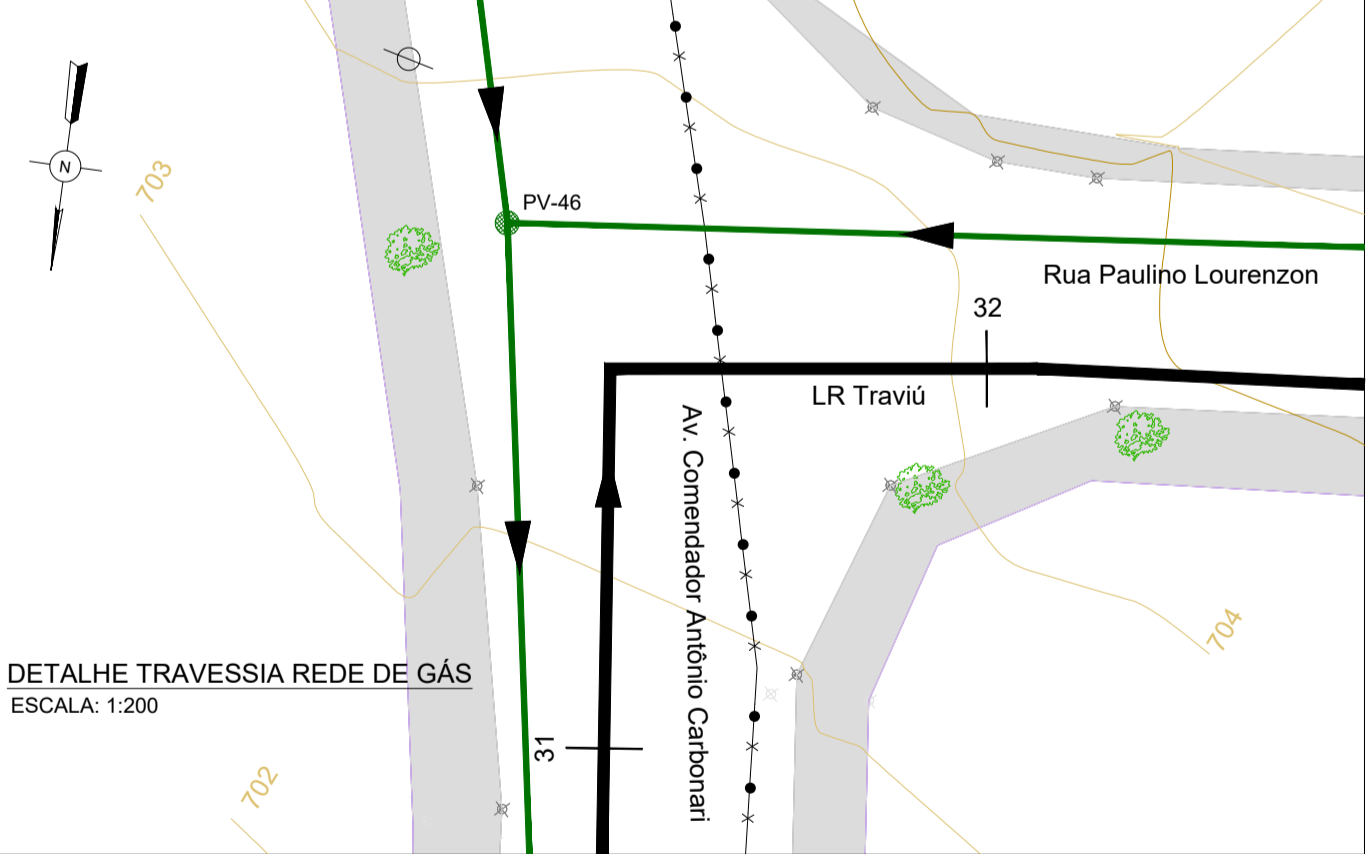


	V-01	V-02	V-03
ESTACA	17	35	52
NT = A	693,04	706,39	733,78
GI = B	691,68	705,03	732,27
NF = C	691,48	704,83	732,07
V = D	1,56	1,56	1,71

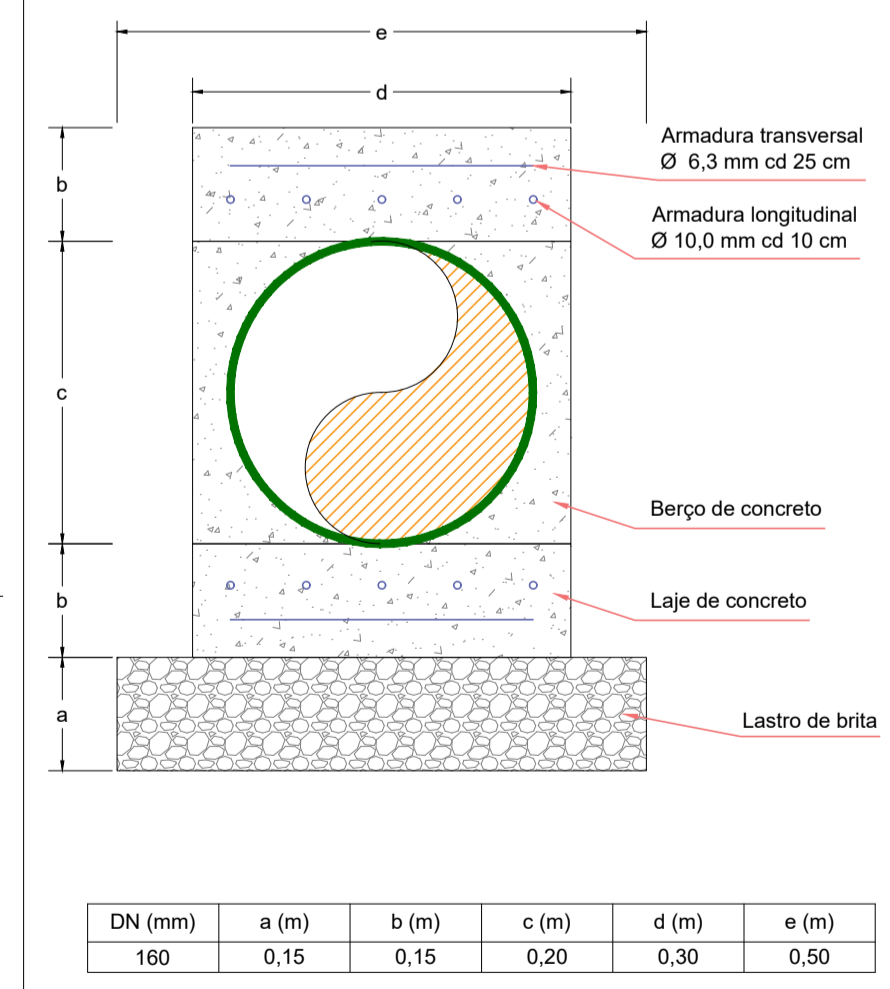
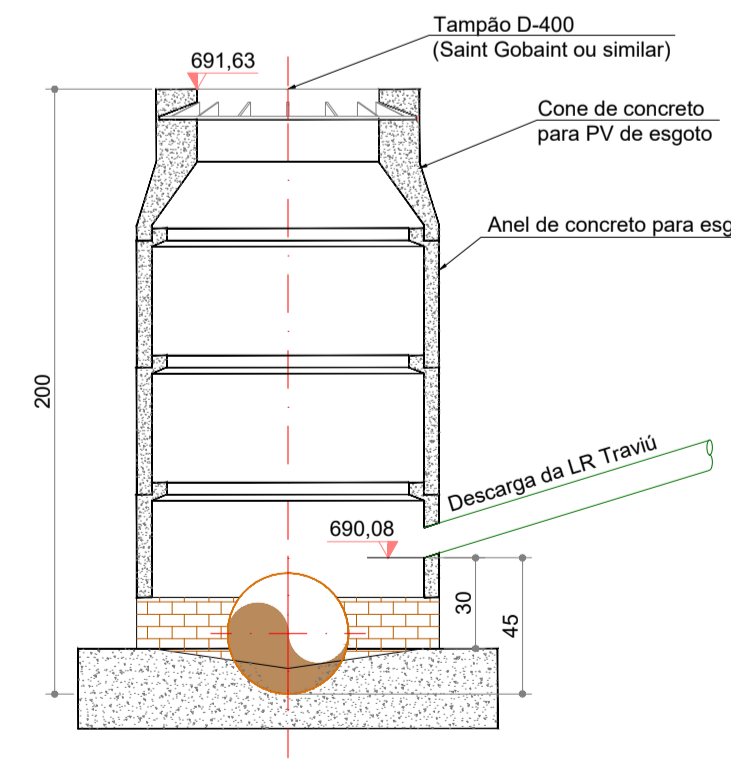
CORTE BB  
ESCALA: 1:25



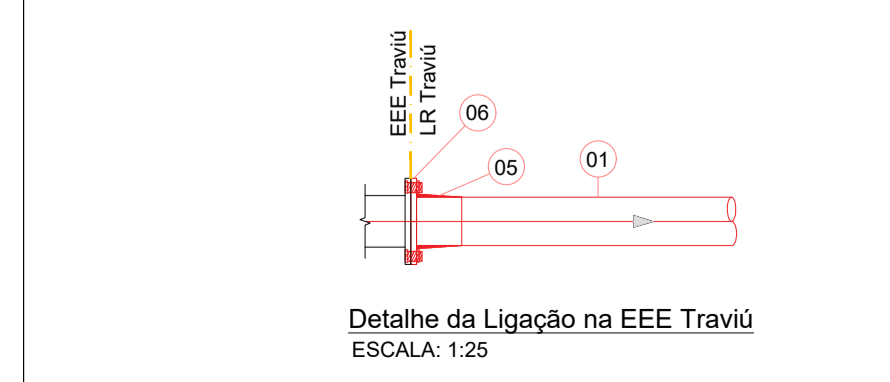
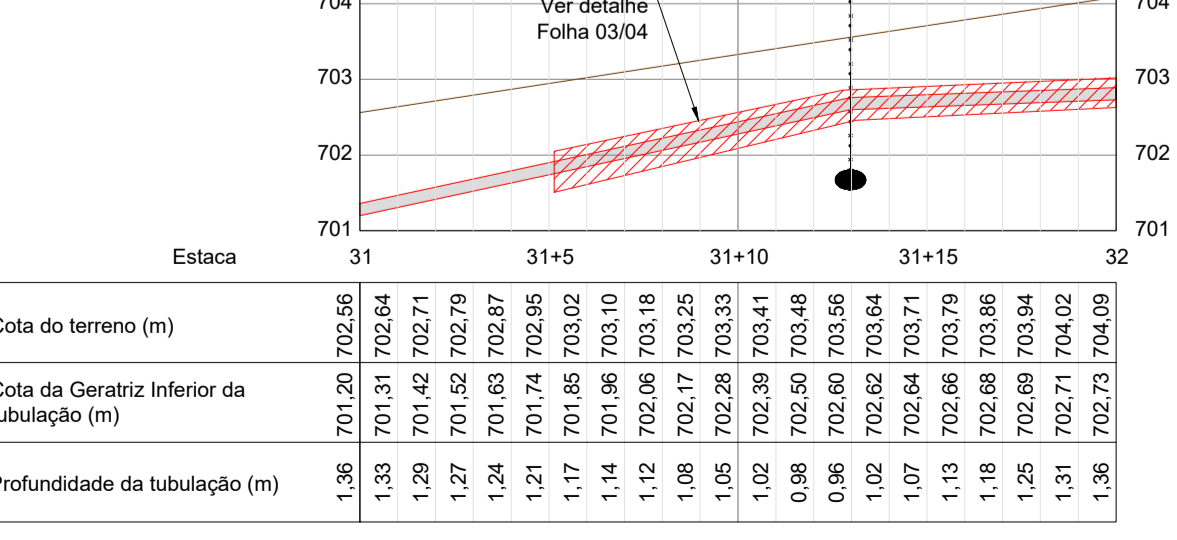
DETALHE TRAVESSIA REDE DE GÁS  
ESCALA: 1:200



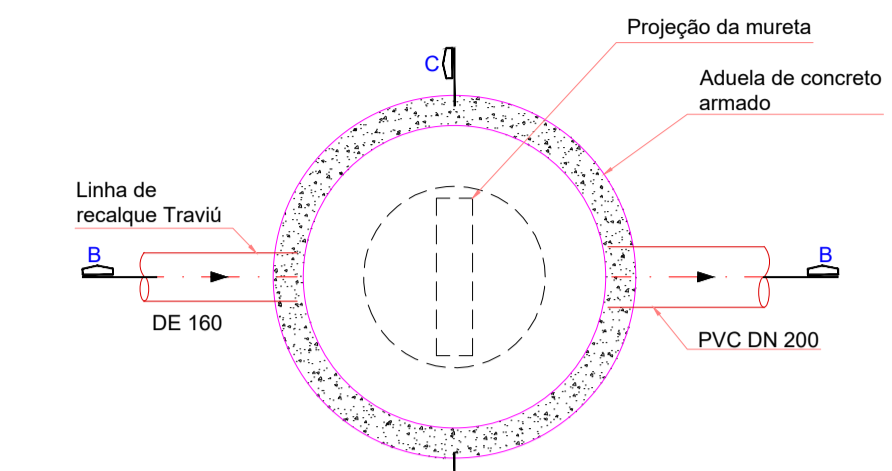
CHEGADA DA DESCARGA NO PV-73 INTERCEPTOR  
ESC.: 1:25



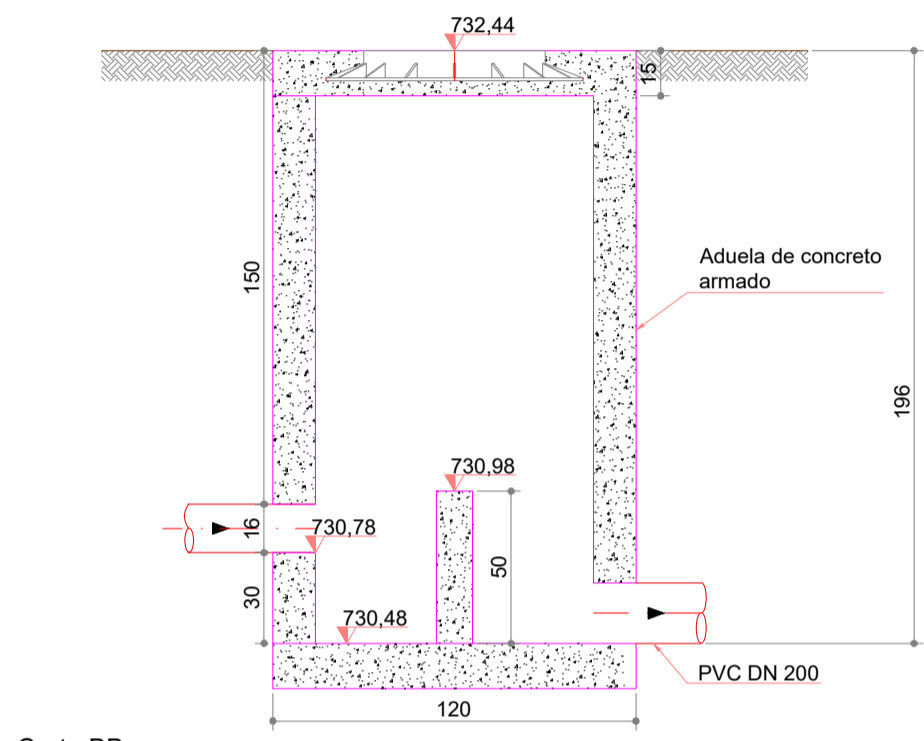
PERFIL LONGITUDINAL TRAVESSIA REDE DE GÁS  
ESCALA: HOR: 1:200 / VER: 1:100



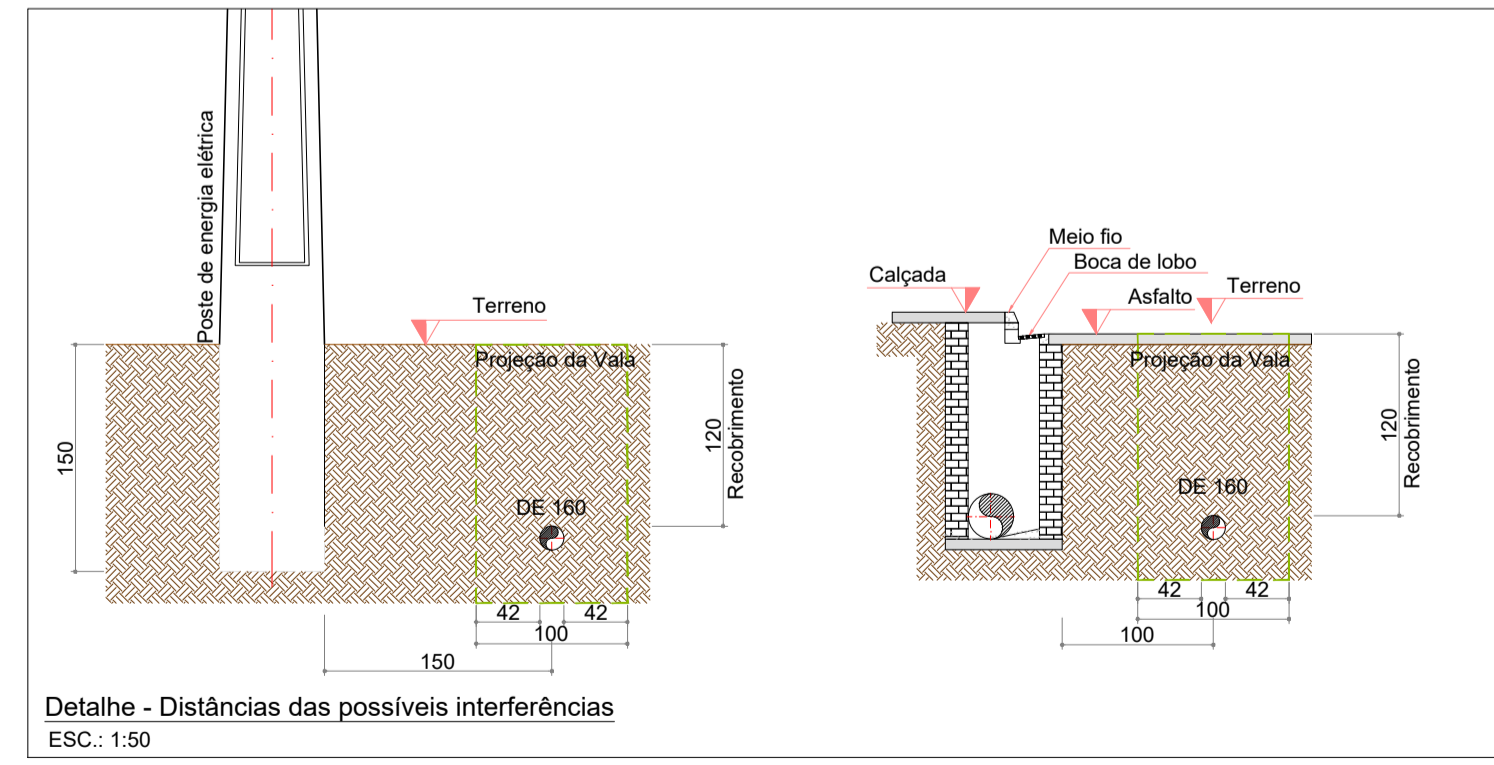
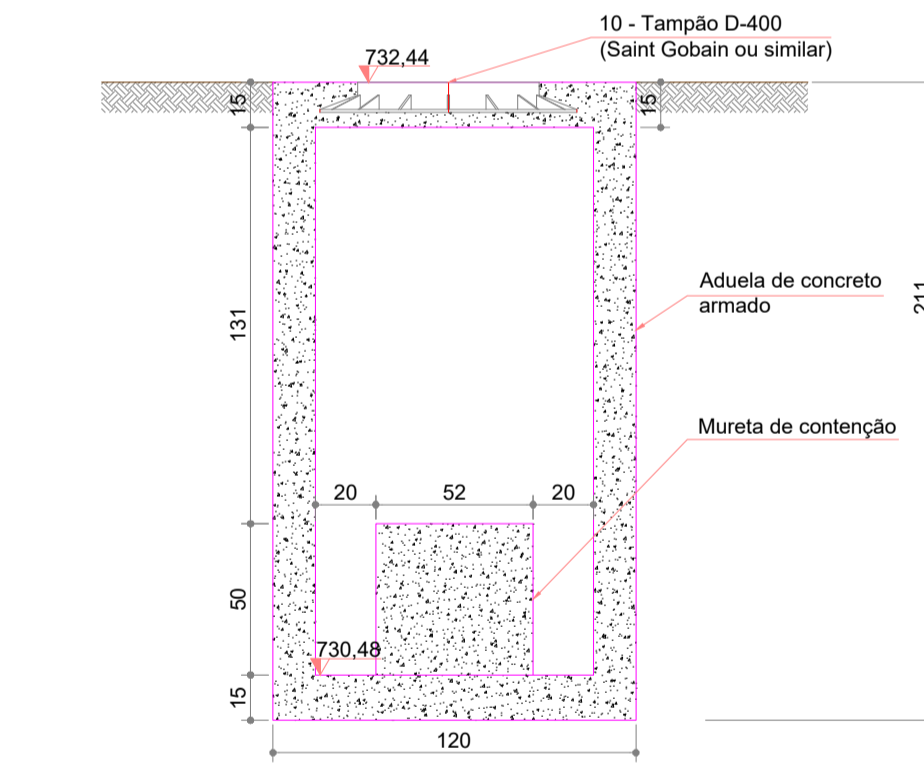
Vista superior da caixa de transição  
ESC.: 1:25



CORTE BB  
ESC.: 1:25



CORTE CC  
ESC.: 1:25



- Notas:
- Valas com profundidades maiores do que 1,25 m devem ser escoradas, conforme preconiza a NR 18. Valas com profundidades maiores que 2,5 m devem ser escoradas com sistema de blindagem. O detalhe da seção da vala de escoramento apresenta um modelo de vala tipo, para profundidades entre 1,25 e 2,50 m. O escoramento deve ser executado de modo descontínuo, utilizando madeira de boa qualidade, com pranchas de 4 x 30 cm. O espaçamento entre pranchas deve ser de no máximo 0,6 m. O travamento deve ser feito com escoras metálicas ajustáveis, com abertura mínima de 2,15 m, espaçadas verticalmente de, no máximo, 1,50 m, a cada 1,35 m de vala. Valas com até 2,00 m podem ser escavadas manualmente. O escoramento das valas na área da ETE deve ser escoradas com sistema de blindagem. O sistema de blindagem é constituído por módulos de escoramento compostos de 2 paredes metálicas conectadas entre si por estroncas. A blindagem de valas é um procedimento de rápida execução e que proporciona maior segurança estrutural para a vala e para os operários.
  - Para esta linha de recalque a ser executada em PEAD PE 100 PN 10 DE 160 - SDR 17 não há necessidade de aplicação de bloco de ancoragem.

Nº		DESCRIÇÃO DA REVISÃO		DATA	ADEQUAÇÃO	RESP. TÉCNICO
DAE - DEPARTAMENTO DE ÁGUA E ESGOTO DE JUNDIAÍ-SP						
MUNICÍPIO/SISTEMA				FOLHA Nº		
JUNDIAÍ - SÃO PAULO				03/04		
SISTEMA DE ESGOTO SANITÁRIO				DATA:		07/12/2016
PROJETO/EXECUTIVO				ESCALA:		Indicada
RECALQUE EEE TRAVIÚ				EMPRESA CONTRATADA		
PROJETO EXECUTIVO - LINHA DE RECALQUE TRAVIÚ				Consórcio		
DETALHES E LISTA DE MATERIAIS				Sociedade de Água		
CONTRATANTE:				goiania de costa		
COORDENADOR GERAL DO PROJETO:				DESENVOLVIMENTO DO DESENHO		
Rogério Bini Santiago				Antonieta Costa da Costa		
CREA Nº: SP 088491/445				CREA Nº: PR 19.295/D		
RESP. TÉCNICO PROJETO:				ADEQUAÇÃO DO DESENHO		
Valter Maia				Higo Jardel Pasto		
CREA Nº: SP 08814/109D				CREA Nº: PR 127.329/D		
				RES-PXE-DE-LRTRAVIUI-HD-001-R2		